

Wärmeprozesstechnik Umweltsimulation Projektierung



Was auch immer Sie wärmebehandeln werden.

Wir projektieren das.

#### Ofen-Durchlaufanlage



Um Sie richtig beraten und Ihnen das gewünschte Angebot für Ihren Bedarfsfall unterbreiten zu können, bitten wir Sie, soweit es Ihnen möglich ist, um die Beantwortung der nachstehenden Fragen. Dafür bedanken wir uns im Voraus. Sollten Sie Fragen zur Beantwortung der Checkliste haben, wenden Sie sich bitte unter der Telefonnummer 05145-28666-10 an uns.

Kontaktdaten			
Firma ————			
Name			
TelNr.			
E-Mail			
Straße		Hausnr	
PLZ		Ort	
Für welche Anwendung	ı wird die Anlage be	enötigt?	
Anlassen	Alt	ern	Glühen
Härten	Ter	mpern	Trocknen
Sonstiges			
Ahmassungan			
Abmessungen			
Nutzraum	x	B x H in mm	
	x	B x H in mm mm	
Nutzraum	X		
Nutzraum Länge der Heizstrecke	X	mm	
Nutzraum Länge der Heizstrecke Länge der Kühlstrecke	x  ja	mm mm	
Nutzraum Länge der Heizstrecke Länge der Kühlstrecke Beschickungshöhe		mm mm mm	
Nutzraum  Länge der Heizstrecke  Länge der Kühlstrecke  Beschickungshöhe  Rücklaufsysteme		mm mm mm nein	

Ofen-Durchlaufanlage

ja

nein



Anzahl der Heizzonen	Stück	
unterschiedliche Temperaturen	ja nein	
Wird eine Abkühlstrecke benötigt?	ja nein	
Prozesstemperatur Heizstrecke	°C Temperaturverteilun	g +/ °C
Prozesstemperatur Kühlstrecke	°C Temperaturverteilun	g +/ °C
Temperatur am geplanten Aufstellungsort 🔃	°C	
Beheizung		
Dampf	Gas direkt	Gas indirekt
Elektrisch	Öl direkt	Öl indirekt
Hybrid	Infrarot	Warmwasser
Anschlussspannung	Volt (DS/WS)	Hz
Beschreibung des Bauteils		
Material		
Маве х х	B x T x H in mm Gewicht p	ro Bauteil kg
Teileanzahl pro Zeiteinheit	Stück	te pro Stunde
ggf. Taktzeit	Minuten	
Sonstiges		

Seite 2 von 5

Ofen-Durchlaufanlage



Falls ja, welche Mengen an brennbaren Stoffen (in g/min) werden frei und welche?					
Bezeichnung _				Menge	g/min
Bitte fügen Sie u	ns die ents	sprechenden	Sicherheitsdatenblät	ter bei.	
Werden mit de	em Trockr	nungsprozo	ess Kondensatmen	gen frei?	
ja	nein	Menge	ml	pro Bauteil	pro Minute
Auslegung der	r Zu- und	Auslaufzo	ne		
Offene Va	riante		Vorhangsyste	me	Hubtüren
Andere Wünsche					
Auslegung der	r <b>Förder</b> st	trecke			
mile			Kettenförderer _		
			Transportsystem _		
			Rollenförderer _		
			Gliederbänder _		
Sonstiges					

Ofen-Durchlaufanlage



>	Chargieren und Beförderung			
	Wie wird das Gut chargiert?	per Hand	Roboter	
	Wie ist die Zuführung geplant?			
	Wie ist die Rückführung geplant?			

## Filtersysteme

Soll die <b>Frischluft</b> zum Ofennutzraum gefiltert werden?	ja	nein	
Soll die Umluft vom Ofen gefiltert/gereinigt werden?	ja	nein	
Soll die Abluft vom Ofennutzraum gefiltert/gereinigt werden?	ja	nein	
Sollen Flüssigkeiten aus der Abluft kondensiert werden?	ja	nein	
Sonstiges			

#### Welche Filterklasse wird gewünscht?



Grobstaub G1-G4

Feinstaub M5-M6

Feinstaub F7-F9

EPA oder HEPA-Schwebstoffiltersysteme

#### Anlagenausführung

Maße der Räumlichkeiten	X	Х	BxTxH in mm
Verfügbare Stellfläche für die geplante Anlage	X	X	BxTxH in mm
Einbringmaße (Weg zum Aufstellungsort)	X	х	BxTxH in mm
Bodenbelastung am Aufstellungsort max.	kg/m²		

Geplanter Aufstellungsort

im Gebäude im Reinraum überdacht im Freien

Ofen-Durchlaufanlage



Lieferung			
ab Werk (EXW)	frei Haus (DAP)	frei Verwendungsstelle	
Notizen			