



Coolant Distribution Unit (CDU)

Industrielle Flüssigkeitskühlung

Die CDU als aktives Versorgungssystem

zentral in Europa entwickelt und gefertigt

mit jahrzehntelanger Erfahrung im Automotive-Testing Betrieb

**Für Neubau
oder Retrofit**

**kompaktes
In-Row-Design**



ÜBER UNS

Wir entwickeln industrielle Systeme für thermische Anwendungen, bei denen Zuverlässigkeit und Betriebssicherheit entscheidend sind.

Die Entwicklung basiert auf Erfahrungen aus der Flüssigkeitskonditionierung im Dauerbetrieb, aus komplexen Testumgebungen sowie aus dem industriellen Anlagenbau.

Für Kundinnen und Kunden bedeutet das eine strukturierte Umsetzung, klare Verantwortung und Lösungen, die langfristig betreibbar sind.

Gerne klären wir im Gespräch, wie Ihre Anforderungen umgesetzt werden können.

Ihre Ansprechpartner



Jan Sumpf

☎ +49 5145 28666 32
✉ jan.sumpf@wkm-michel.de



David Raida

☎ +49 5145 28666 19
✉ david.raida@wkm-michel.de

Leistungsparameter

- ▶ Temperaturbereich
RT bis + 70 °C
- ▶ Kühlleistung 100 kW bis 2 MW
weitere Leistungsgrößen auf Anfrage




**mehr
Informationen**

DAVON PROFITIEREN SIE

Skalierbare & effiziente Standardlösungen

Optimiert für High-Density-Anwendungen und maximale Energieeffizienz

Präzision in jeder Regelgröße

Intelligente Steuerung von Temperatur, Druck, Differenzdruck, Volumenstrom oder Taupunkt

Power-Load-Anticipation

Antizipative Regelung für hochdynamische Lastwechsel (AI/GPU)

Audit-Ready: Lückenlose Messwerverfassung

Zur Nachweisführung von Effizienz- und Betriebszielen

Maximale Betriebssicherheit

Lösungsorientierte Redundanzkonzepte für unterbrechungsfreie Kühlung

Seamless Integration

Einfache Anbindung an BMS/DCIM über standardisierte Schnittstellen (BACnet, SNMP, MQTT, Modbus TCP/IP, OPC UA, uvm.)

Industrial Standard

Wartungsfreundliche Architektur mit Siemens S7 / Industrial PLC

Green-IT Ready

Erweiterungsmöglichkeit um eine Wärmerückgewinnung und Wärmepumpe

Geräteeigenschaften

- ▶ Flussüberwachung auf Primär- und Sekundärseite
- ▶ Temperaturüberwachung auf Primär- und Sekundärseite
- ▶ Redundanzkonzept je nach gewählter Option
- ▶ Verbraucherpumpe 2 x 50 % bei ext. Druckverlust von 3 bar frequenz geregelt
- ▶ Medium Wasser, Glykol/Wasser oder VE-/DI-Wasser (Option)
- ▶ Leckageüberwachung Druckabfallüberwachung
- ▶ Anbindung/Schnittstellen Soll/Ist und Fehlermeldung über Schnittstelle (BACnet, SNMP, MQTT, Modbus TCP/IP OPC UA, uvm.)
- ▶ Druckregelung Vorlaufdruck- und Differenzdruckregelung auf Sekundärkreisseite
- ▶ Maximaldruckbegrenzung Vorlaufdruckbegrenzung auf Sekundärkreisseite
- ▶ Power-Load-Anticipation proaktive Leistungsanpassung bei dynamischen Lastsprüngen



WKM

Wärmeprozess- und Klimaprüftechnik Michel GmbH & Co. KG
Im Bulloh 30 - 32
29331 Lachendorf

Tel.: +49 5145 28666-10

Fax: +49 5145 28666-77

info@wkm-michel.de

www.wkm-michel.de

zertifiziert nach

DIN EN ISO 9001:2015

DIN EN ISO 14001:2015

