

Aktuelle Prüfvorschriften Korrosion

Normen	Alte Norm	Beschreibung	Prüfzeit	Temp./Feuchte	Bemerkungen
DIN EN ISO 6270-2 DIN EN ISO 6270-2 CH DIN EN ISO 6270-2 AHT	DIN 50 017 DIN 50 017 KK DIN 50 017 KFW	Kondenswasser Konstantklima Belüftung ohne Bodenwasser	kontinuierlich 8 h 16 h	40 ± 3°C 40 ± 3°C 18 – 28°C	Betauung (100% Feuchte) Betauung (100% Feuchte) Kammer geöffnet bzw. belüftet
DIN EN ISO 6270-2 AT	DIN 50 017 KTW	Kondenswasser Konstantklima Heizstopp mit Bodenwasser ohne Belüftung	8 h 16 h	40 ± 3°C 18 – 28°C	Betauung (100% Feuchte) Kammer geschlossen
DIN EN ISO 9227 DIN EN ISO 9227 NSS DIN EN ISO 9227 AASS DIN EN ISO 9227 CASS	DIN 50 021 DIN 50 021 SS DIN 50 021 ESS DIN 50 021 CASS	Salznebel mit 5% NaCl Salznebel mit 5% NaCl (pH=3,3) Salznebel mit 5% NaCl mit Kupferchlorid (pH=3,3)	kontinuierlich kontinuierlich kontinuierlich	35 ± 2°C 35 ± 2°C 50 ± 2°C	typisch 96 h bis 1.000 h 24 h bis 96 h
DIN EN ISO 6988	DIN 50 018	Zyklische Korrosionsprüfung mit Schadgas Kondenswasser Konstantklima mit SO ₂ Belüftung	8 h 16 h	40±3°C 18 – 28C	je nach Nutzraumvolumen 0,2 bis 2,0 l zudosiert, Kammer wird belüftet
DIN EN ISO 11997-1 Zyklus B	VDA 621-415	Zyklische Korrosionsprüfung Salznebel nach DIN EN ISO 9227 NSS 4 Zyklen nach DIN EN ISO 6270-2 AHT Belüftung (typisch 23°C/50% r.F +-20%)	24 h (1 Tag) 96 h (4 Tage) 48 h (2 Tage)	35±2°C 40°C/(18-28°C) 23°C±2°C	1 Zyklus = 1 Woche
PV 1210		Zyklische Korrosionsprüfung Salznebel nach DIN EN ISO 9227 NSS Normklima Kondenswasser nach DIN EN ISO 6270-2 CH Nach 5 Tagen: Normklima	4 h 4 h 16 h 48 h	35±2°C 23°C/50% r.F. 40±3°C 23°C/50% r.F.	typisch: als Wochenendlagerung
DIN EN 60068-2-11	IEC 68-2-11	Salznebel mit 5% NaCl	kontinuierlich	35±2°C	16 h bis 672 h
DIN EN 60068-2-52 Schärfegrad 1	IEC 68-2-52	Zyklische Korrosionsprüfung Salznebel (5% NaCl) Feuchtlagerung	2 h 6 Tage 22 h	35±2°C 40±2°C/93%r.F.	4 Wochen
Schärfegrad 2		Salznebel (5% NaCl) Feuchtlagerung	2 h 22 h	35±2°C 40±2°C/93%r.F.	3 Tage
Schärfegrad 3		Salznebel (5% NaCl) Feuchtlagerung Nach 3 Tagen: Normklima	2 h 22 h bis 1 Tag 72h	35±2°C 40±2°C/93%r.F. 23°C/50%r.F.	1 Tag
Schärfegrad 4 Schärfegrad 5 Schärfegrad 6		2 Zyklen nach Schärfegrad 3 4 Zyklen nach Schärfegrad 3 8 Zyklen nach Schärfegrad 3			
Schärfegrad 7		Salznebel (5% NaCl) Warmtrocknung Feuchtlagerung	2 h 4 h 2h	35±2°C 60±2°C/<= 30%r.F. 50±2°C/>= 95%r.F.	1 Zyklus = 8 h (3 - 180 Zyklen)
Schärfegrad 8		wie Schärfegrad 7 jedoch angesäuerte Salzlösung			
SWAAT /PV 1208 ASTM G85 A3		Zyklische Korrosionsprüfung Salznebel (5% NaCl) (pH=202 bis 3) Heizen ohne Salznebel	30 min 90 min	50±2°C 50±2°C	Boden bleibt mit Wasser bedeckt Boden bleibt mit Wasser bedeckt
DIN 55635 Zyklus A	VDA 233-102	Zyklische Korrosionsprüfung Salznebel (1% NaCl) Temperatur (35°C - 50°C) mit Feuchtwechsel 50-95% r.F.	3 h 21 h	35±2°C 35-50°C / 50-95% r.F.	besteht aus Zyklen B A C A B B A
Zyklus B		Temperatur (35°C - 50°C) mit Feuchtwechsel 70-95%r.F.	24 h		
Zyklus C		Tiefkühlen (-15°C bis +50°C) Temperatur (35°C - 50°C) mit Feuchtwechsel 70-95%r.F.	9 h 15 h	-15°C 35-50°C / 50-95% r.F.	
Volvo VCS 1027,149 STD 423-0014		Zyklische Korrosionsprüfungen mit Beregnung und unterschiedlichen Feuchte und Trocknungsphasen		35 °C- 45°C 50 – 95 r.F.	komplexe Tages und Wochenzyklen
Volvo VCS 1027, 1449 und Ford LACCTT (L-467)				25 – 50 °C 70 -95 % r.F.	komplexe Tages und Wochenzyklen