Coolant Distribution Unit (CDU)

Industrielle Flüssigkeitskühlung

Die CDU als aktives Versorgungssystem

zentral in Europa entwickelt und gefertigt

mit jahrzehntelanger Erfahrung im Automotive-Testing Betrieb

ÜBER UNS

Wir entwickeln industrielle Systeme für thermische Anwendungen, bei denen Zuverlässigkeit und Betriebssicherheit entscheidend sind.

Die Entwicklung basiert auf Erfahrungen aus der Flüssigkeitskonditionierung im Dauerbetrieb, aus komplexen Testumgebungen sowie aus dem industriellen Anlagenbau.

Für Kundinnen und Kunden bedeutet das eine strukturierte Umsetzung, klare Verantwortung und Lösungen, die langfristig betreibbar sind.

Gerne klären wir im Gespräch, wie Ihre Anforderungen umgesetzt werden können.

Ihre Ansprechpartner

Jan Sumpf
☎ +49 5145 28666 32
✉ jan.sumpf@wkm-michel.de

David Raida
☎ +49 5145 28666 19
✉ david.raida@wkm-michel.de

Leistungsparameter

- Temperaturbereich
  RT bis + 70 °C
- Kühlleistung 100 kW bis 2 MW

  weitere Leistungsgrößen auf Anfrage

mehr Informationen

DAVON PROFITIEREN SIE

Skalierbare & effiziente Standardlösungen
Optimiert für High-Density-Anwendungen und maximale Energieeffizienz

Präzision in jeder Regelgröße
Intelligente Steuerung von Temperatur, Druck, Differenzdruck, Volumenstrom oder Taupunkt

Audit-Ready: Lückenlose Messwerterfassung
Zur Nachweisführung von Effizienz- und Betriebszielen

Maximale Betriebssicherheit
Lösungsorientierte Redundanzkonzepte für unterbrechungsfreie Kühlung

Seamless Integration
Einfache Anbindung an BMS/DCIM über standardisierte Schnittstellen (BACnet, SNMP, MQTT, Modbus TCP/IP, OPC UA, uvm.)

Industrial Standard
Wartungsfreundliche Architektur mit Siemens S7 / Industrial PLC

Green-IT Ready
Erweiterungsmöglichkeit um eine Wärmerückgewinnung und Wärmepumpe

Geräteeigenschaften

- Flussüberwachung
  auf Primär- und Sekundärseite
- Temperaturüberwachung
  auf Primär- und Sekundärseite
- Redundanzkonzept
  je nach gewählter Option
- Verbraucherpumpe
  2 x 50 % bei ext. Druckverlust
  von 3 bar
  frequenzgeregelt
- Medium
  Wasser, Glykol/Wasser oder
  VE-/DI-Wasser (Option)
- Leckageüberwachung
  Druckabfallüberwachung
- Anbindung/Schnittstellen
  Soll/Ist und Fehlermeldung über Schnittstelle
  (BACnet, SNMP, MQTT, Modus TCP/IP OPC UA, uvm.)
- Druckregelung
  Vorlaufdruck- und Differenzdruckregelung
  auf Sekundärkreisseite
- Maximaldruckbegrenzung
  Vorlaufdruckbegrenzung auf Sekundärkreisseite

WKM
Wärmeprozess- und Klimaprüftechnik Michel GmbH & Co. KG
Im Bulloh 30 - 32
29331 Lachendorf

Tel.: +49 5145 28666-10
Fax: +49 5145 28666-77

info@wkm-michel.de
www.wkm-michel.de

zertifiziert nach
DIN EN ISO 9001:2015
DIN EN ISO 14001:2015